DIALOG(R) File 351: Derwent WPI (c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv. \*\*Image available\*\* WPI Acc No: 2001-276949/ 200129 Related WPI Acc No: 2002-146778 XRPX Acc No: N01-198114 Drive transmittance apparatus of image forming device, has clutch gear whose drive force is transmitted to output gear, when trigger gear is slided along thrust direction and ratchets are connected mutually Patent Assignee: CANON KK (CANO ) Number of Countries: 001 Number of Patents: 001 Patent Family: Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week JP 2001058731 A 20010306 JP 99233803 Α 19990820 200129 B Priority Applications (No Type Date): JP 99233803 A 19990820 Patent Details: Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes JP 2001058731 A 9 B65H-003/06 Abstract (Basic): JP 2001058731 A NOVELTY - The output gear (603) with projected portion (603d) where tooth are not found, is meshable with gear portion (603e) of clutch gear (613). The ratchets are provided opposing to output gear and trigger gear (612). When trigger gear slides along thrust direction and ratchets are connected mutually, drive force from clutch gear is transmitted to output gear. DETAILED DESCRIPTION - An INDEPENDENT CLAIM is also included for image forming device. USE - Drive transmittance apparatus of image forming device such as inkjet printer. ADVANTAGE - Since drive force is transmitted to output gear, when trigger gear slides and ratchets are connected, switching of drive force is performed reliably without occurrence of noise. DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows the explanatory view of drive transmittance apparatus. Output gear (603) Projected portion (603d) Gear portion (603e) Trigger gear (612) Clutch gear (613) pp; 9 DwgNo 3/9 Title Terms: DRIVE; TRANSMITTANCE; APPARATUS; IMAGE; FORMING; DEVICE; CLUTCH; GEAR; DRIVE; FORCE; TRANSMIT; OUTPUT; GEAR; TRIGGER; GEAR; THRUST ; DIRECTION; RATCHET; CONNECT; MUTUAL Derwent Class: P75; Q36; T04 International Patent Class (Main): B65H-003/06 International Patent Class (Additional): B41J-011/00; B41J-019/00; B41J-023/02 File Segment: EPI; EnqPI

Manual Codes (EPI/S-X): T04-G02

#### (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-58731 (P2001-58731A)

(43)公開日 平成13年3月6日(2001.3.6)

| (51) Int.Cl. <sup>7</sup> | Int.Cl.' |       | FΙ   | FΙ    |      | テーマコート*(参考) |  |
|---------------------------|----------|-------|------|-------|------|-------------|--|
| B65H                      | 3/06     | 3 5 0 | B65H | 3/06  | 350C | 2 C 0 5 8   |  |
| B 4 1 J                   | 11/00    |       | B41J | 11/00 | Α    | 2 C 0 6 4   |  |
|                           | 19/00    |       |      | 19/00 | Α    | 2 C 4 8 0   |  |
|                           | 23/02    |       |      | 23/02 | Α    | 3 F 3 4 3   |  |

審査請求 未請求 請求項の数4 OL (全 9 頁)

(21)出願番号 特願平11-233803

(22)出願日 平成11年8月20日(1999.8.20)

(71)出顧人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72)発明者 宮内 靖雄

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ

ン株式会社内

(74)代理人 100066784

弁理士 中川 周吉 (外1名)

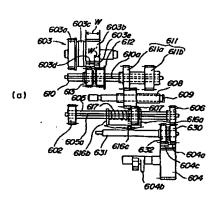
最終頁に続く

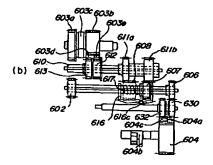
## (54) 【発明の名称】 駆動伝達装置及び画像形成装置

#### (57)【要約】

【課題】 確実な切り換え動作をすることが可能な駆動 伝達装置等を提供する。

【解決手段】 駆動力をクラッチ手段を介して駆動部材へ選択的に伝達する駆動伝達装置において、前記クラッチ手段は歯幅方向において、所定歯分だけ切り欠いた欠歯部603dと、切り欠かれていない全歯部603eを有する出力ギア603と、前記出力ギア603の欠歯部603dと対向し、駆動力を受けて回転するギア613と、前記出力ギア603の全歯部603eと噛合し、軸610に対して回動自在であるとともに、スラスト方向に移動可能なトリガギア612とを有し、且つ前記ギア613と前記トリガギア612の対向側面にそれぞれラチェット部613a,613bが形成されており、前記トリガギア612がスラスト方向へスライドして前記ラチェット部613a,613bが相互に係合したときに前記ギア613から前記出力ギア603へ駆動力を伝達するよう構成する。





#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 駆動源からの駆動力をクラッチ手段を介して駆動部材へ選択的に伝達する駆動伝達装置において、

前記クラッチ手段は、歯幅方向において、所定歯分だけ 切り欠いた欠歯部と、切り欠かれていない全歯部を有す る出力ギアと、前記出力ギアの欠歯部と対向し、駆動力 を受けて回転する入力ギアと、前記出力ギアの全歯部と 噛合し、回動軸に対して回動自在であるとともに、スラスト方向に移動可能なトリガギアとを有し、且つ前記入力ギアと前記トリガギアの対向側面にそれぞれ係合部が 形成されており、前記トリガギアがスラスト方向へスライドして前記係合部が相互に係合したときに前記入力ギアから前記出力ギアへ駆動力を伝達するよう構成したことを特徴とする駆動伝達装置。

【請求項2】 前記係合部は相互に対称形状をしたラチェットであり、前記入力ギアと前記トリガギアのギア位相を一致させたときに相互のラチェット間に隙間があることを特徴とする請求項1記載の駆動伝達装置。

【請求項3】 記録ヘッドを搭載したキャリッジを往復 移動させてシートに記録を行う画像形成装置において、 シートを給送する給送手段と、

前記給送手段で給送されたシートを搬送する搬送手段と、

駆動源からの駆動力をクラッチ手段を介して前記給送手 段へ選択的に伝達する駆動伝達装置と、

を有し、

前記駆動伝達装置として請求項1又は請求項2記載の駆動伝達装置を用い、クラッチ手段の切り換えを前記キャリッジの移動により行うよう構成したことを特徴とする画像形成装置。

【請求項4】 信号に応じてインクを吐出する記録へッドを搭載したキャリッジを往復移動させてシートにインクを吐出して記録を行う画像形成装置において、シートを給送する給送手段と、

前記給送手段で給送されたシートを搬送する搬送手段 と

前記記録ヘッドからのインク吐出機能を回復するための 回復手段と、

駆動源からの駆動力を第1クラッチ手段を介して前記給 送手段へ選択的に伝達する駆動伝達装置と、

前記駆動源からの駆動力を第2クラッチ手段を介して前 記回復手段へ選択的に伝達する駆動伝達装置と、 を有し、

前記駆動伝達装置として請求項1又は請求項2記載の駆動伝達装置を用い、前記第1クラッチ手段及び第2クラッチ手段の切り換え動作を前記キャリッジの移動により行うよう構成したことを特徴とする画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は駆動源からの駆動力をクラッチ手段を介して駆動部材へ選択的に伝達する駆動伝達装置及びこれを用いた画像形成装置に関する。 【0002】

【従来の技術】従来、画像形成装置の駆動伝達機構の中で駆動の遮断と接続を行うためのクラッチ手段として、特開平10-274312号のように欠歯ギアを用いたものがある。これは、通常状態では駆動ギアに対向して欠歯部が位置し、欠歯ギアへの駆動伝達を遮断しており、必要に応じてソレノイド等のトリガ手段によって、欠歯ギアをわずかに回転させ、駆動ギアと欠歯ギアを噛み合わせて駆動を伝達できる状態とするものである。そして、欠歯ギアが1回転すると再び欠歯部によって駆動が遮断されるので、1回転制御クラッチとして機能する。

【0003】また、特開平9-141966号に記載されているように、駆動系のクラッチ手段をキャリッジの移動を利用して断接して駆動力の切り換えを行うようにした装置もある。これは、欠歯ギアと、側面に三角歯(ラチェット)を有する一対のクラッチギアが構成されていて、一方のクラッチギアをキャリッジで押すことで三角歯同士が噛み合って駆動を伝達するようになっている。これによればソレノイド等を構成することなく、キャリッジでトリガをかけることができるのでコスト的に有利である

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従来例では駆動ギアと欠歯ギアが噛み合い始める時に歯先同士が当たってしまってうまく噛み合わず、異音がしたり、モータが脱調するおそれがあった。前述の特開平10-274312号では歯に斜面を設けた特殊な歯形を採用してこれを防ごうとしているが、最適の歯形に設定するのが容易でない。

【0005】一方、前述の特開平9-141966号では、図9に示すように、欠歯ギア901の欠歯部901aの横に欠歯を補完するようなトリガ歯部901bを形成し、駆動ギア902は欠歯部に対向して配置し、従動ギア903はトリガ歯部901bと噛み合うように配置している。

【0006】従動ギア903は単体では駆動力をもたず、スラスト方向に移動可能となっており、従動ギア903を駆動ギア902に押し付けた時に不図示の三角歯同士が噛み合って、駆動ギア902の駆動が従動ギア903に伝わるようになっている。すると、従動ギア903を介して欠歯ギア901も回転を始めて、所定回転したところで駆動ギア902と欠歯ギア901も噛み合った状態になり、その後は従動ギア903の押し付けを解除しても駆動を伝えることができるのである。ここで、従動ギア903と駆動ギア902における三角歯とギア部の位相を合わせておけばトリガ歯部901bに案内されながら駆動ギア902と欠歯ギア901が噛み合うことになるので、歯先同士が当たってうまく噛み合わないといった問題はない。

【0007】ところが、欠歯ギア901が1回転して再び初期位置に戻る直前、すでに駆動が断たれて停止している従動ギア903とトリガ歯部901bが再度噛み合う時に、歯先同士が当たってうまく噛み合わなくなるおそれがある。

【0008】欠歯ギア901が1回転する間、従動ギア903と駆動ギア902を押し付けた状態にしておけば、従動ギア903とトリガ歯部901bが噛み合う時にもギア位相を合わせておくことができるのでこの問題を解決することができる。しかし、その間キャリッジは所定位置に留まり続けなければならず、その後の記録動作が遅れてしまう。

【0009】本発明は上記点に鑑みてなされたものであり、その目的は、異音やモータの脱調を生ずることなく、確実な切り換え動作をすることが可能な駆動伝達装置及びこれを用いた画像形成装置を提供するものである。

#### [0010]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するための本発明に係る代表的な構成は、駆動源からの駆動力をクラッチ手段を介して駆動部材へ選択的に伝達する駆動伝達装置において、前記クラッチ手段は、歯幅方向において、所定歯分だけ切り欠いた欠歯部と、切り欠かれていない全歯部を有する出力ギアと、前記出力ギアの欠歯部と対向し、駆動力を受けて回転する入力ギアと、前記出力ギアの全歯部と噛合し、回動軸に対して回動自在であるとともに、スラスト方向に移動可能なトリガギアとあるとともに、スラスト方向に移動可能なトリガギアとを有し、且つ前記入力ギアと前記トリガギアの対向側面にそれぞれ係合部が形成されており、前記トリガギアがスラスト方向へスライドして前記係合部が相互に係合したときに前記入力ギアから前記出力ギアへ駆動力を伝達するよう構成したことを特徴とする。

【0011】上記構成にあっては、入力ギアとトリガギアのギアと係合部との位相を合わせておくことにより、入力ギアと出力ギアの噛み合いに歯先同士が当たることがなくなる。このため、異音やモータの脱調を生ずることなく、確実な駆動力の切り換えを行うことができる。【0012】

【発明の実施の形態】次に本発明の一実施形態に係る駆動力伝達装置を用いた画像形成装置について図面を参照して説明する。

【0013】 〔第1実施形態〕 ここでは、まず画像形成装置の全体構成について説明し、次に駆動力伝達構成について説明し、次に駆動力伝達構成について説明する。

【0014】 {画像形成構成}図1は第1実施形態に係るインクジェットプリンタを示す斜視説明図であり、図2はシート給送機構の概略平面説明図である。

【0015】図1及び図2において、100は給送手段であり、積載トレイ101に積載したシートを給送ローラ102を駆動回転させることで1枚ずつ分離給送する。この給

送手段100によって給送されたシートは搬送手段300を構 成する搬送ローラ302によってプラテン301上へ搬送さ れ、記録手段200によって記録された後に排出される。 【0016】本実施形態における記録手段200はシリア ル型のインクジェット記録方式を用いており、キャリッ ジ201がガイド軸202に沿って往復移動可能に取り付けら れ、このキャリッジ201に記録ヘッド及びインクタンク を一体化したインクカートリッジ203が搭載されてい る。そして、キャリッジ201の移動に同期して記録ヘッ ドからインクを吐出することにより、記録領域へ搬送さ れたシートヘインク像を記録する。尚、キャリッジ201 の移動領域端部には記録ヘッドと対向するように記録へ ッドのインク吐出機能を回復するための回復手段500が 設けられている。この回復手段500は、記録ヘッドの目 詰まり等を回復して記録状態を良好に保つためのもので あって、キャップおよびポンプ手段を有している。

【0017】尚、本実施形態ではインクの吐出構成とし て、記録信号に応じて電気熱変換体に通電し、その熱エ ネルギーによってインクに生ずる膜沸騰を利用してイン クに生ずる気泡の成長、収縮により、インクを吐出口か ら吐出して記録を行うように構成している。その代表的 な構成や原理については、例えば米国特許第 4723129号 明細書、同第 4740796号明細書に開示されている基本的 な原理を用いて行うものが好ましい。この方式は所謂オ ンデマンド型、コンティニュアス型の何れにも適用可能 であるが、特にオンデマンド型の場合には、液体 (イン ク)が保持されているシートや液路に対応して配置され ている電気熱変換体に、記録情報に対応していて核沸騰 を越える急速な温度上昇を与える少なくとも1つの駆動 信号を印加することによって、電気熱変換体に熱エネル ギーを発生せしめ、記録ヘッドの熱作用面に膜沸騰を生 じさせて、結果的にこの駆動信号に一対一で対応した液 体内の気泡を形成できるので有効である。この気泡の成 長、収縮により吐出用開口を介して液体を吐出させて、 少なくとも1つの滴を形成する。この駆動信号をパルス 形状とすると、即時適切に気泡の成長収縮が行われるの で、特に優れた液体の吐出が達成でき、より好ましい。 【0018】 {駆動力伝達構成}次に前記給送手段100 や搬送手段300等への駆動力伝達構成について説明す る。本実施形態にあっては前記給送手段100、搬送手段3 00、回復手段500へは駆動源としてのパルスモータ305か ら駆動力がクラッチ手段600によって選択的に伝達され

【0019】搬送ローラ302へは、図2に示すように、パルスモータ305から減速ギア306を介して搬送ローラ302の一端に固定された搬送ギア303に伝わり、搬送ローラ302を回転させる。さらに、搬送ローラ302の他端に固定されたLF出力ギア304で給送手段100や回復手段500に駆動を伝えられるようになっている。

るようになっている。

【0020】ここで、前記クラッチ手段600の構成につ

いて詳細に説明する。図3はクラッチ手段600の駆動伝達系の説明図であり、(a)は平面説明図、(b)はその右側面の概略説明図、(c)は左側面の概略説明図である。

【0021】駆動ベース601には、LF出力ギア304から 駆動を得るLF伝達ギア602と、給送手段100に駆動を伝 えるASF出力ギア603と、ポンプ手段503に駆動を伝え るP出力ギア604が構成されていて、LF伝達ギア602か ら入力する駆動力を、後述するクラッチ機構によって給 送手段100やボンプ手段503に適宜、駆動伝達したり、伝 達を切ったりできるようになっている。

【0022】駆動切り換え動作はキャリッジ201の移動によって行うようになっている。すなわち、通常はパルスモータ305の駆動力は搬送ローラ302だけに伝達されるが、キャリッジ201が所定の位置にいる時にパルスモータ305を駆動すると、給送手段100あるいはポンプ手段503へと駆動が伝わり、それぞれの動作をするようになっている。

【0023】次に駆動力を伝達するギア列の構成について図4を参照して説明する。尚、図4(a)(b)はギア列の展開図である。図において、キー溝605aを有する伝達軸605の両端が駆動ベース601に軸支されており、両端近傍にLF伝達ギア602と P伝達ギア606がキー部602a,606a(図3(b)(c)参照)によって回転止めされ、かつスラスト方向にも固定されている。

【0024】また、伝達軸605の中央部にはスライドギア607がスラスト方向に移動可能に設けられており、これもキー部によって回転方向に対しては回転止めされていて、伝達軸605と一緒に回転するようになっている。スライドギア607が所定位置にある時に噛み合うことになるアイドルギア608は、アイドルギア軸609を介して駆動ベース601に取り付けられている。

【0025】次に、キー溝610aを有するAクラッチ軸610の両端が駆動ベース601に軸支されており、2つのギア部611a、611bを有する切換ギア611と、Aクラッチトリガギア612と、入力ギアとしてのAクラッチギア613と、付勢レバー614(図3(a)(c)参照)が設けられている。切換ギア611はキー部によりAクラッチ軸610と一緒に回転するようになっており、また2つのギア部611a、611bは同じモジュール、歯数であってギア611aはアイドルギア608と、ギア611bは図4(b)に示すようにスライドギア607が移動した時に噛み合うようになっている。

【0026】Aクラッチギア613もキー部によりAクラッチ軸610と一緒に回転するようになっている。一方、Aクラッチトリガギア612は回転止めを持たず、Aクラッチ軸610に対して回転自在であるとともに、スラスト方向に移動可能となっている。同軸上には付勢レバー614も回転自在に設けられていて、Aクラッチギア613のスラスト方向の位置を規制している(図4(a)(b)でAクラッチギア613は図示しない付勢レバー614に突き当たり、

それ以上左側に逃げないようになっている)。

【0027】2つのギア部、およびカム部を有するASF出力ギア603は駆動ベース601に軸支されている。ギア603aは給送手段100へと駆動を伝達するもので、ASF入力ギア103(図2参照)と噛み合い、ギア104,105(図2参照)を介して給送ローラ102へ駆動力を伝達するものであり、ギア603bはAクラッチギア613およびAクラッチトリガギア612と噛み合う出力ギアである。【0028】ギア603bにはAクラッチギア613と対向する位置に欠歯部603dがあり、通常の歯幅wに対し、数歯分だけ歯幅w′を残して切り欠かれた形状となっている。図5は欠歯ギアの模式的な斜視説明図であり、歯幅方向において、所定歯分だけ切り欠いた欠歯部603dと、切り欠かれていない全歯部603eが形成されている。

【0029】また、カム部603cにはバネにより付勢された付勢レバー614が係合し、ASF出力ギア603の欠歯部603dの位相を規制している。

【0030】一方、ボンプ手段503への駆動伝達も前述した給送手段への駆動伝達と同様であり、LF伝達ギア602から入力する駆動力を同軸上のP伝達ギア606に伝達し、そのP伝達ギア606と噛み合うようにPクラッチギア630が配置される。Pクラッチギア630は、駆動ベース601に両端を支持されたPクラッチ軸631に対して回転自在に軸支されており、その隣にはPクラッチトリガギア632がPクラッチ軸631に対して回転自在、且つスラスト方向へ移動可能に設けられている。P出力ギア604はASF出力ギア603と同様の欠歯部604aと全歯部604cを有しており、欠歯部604aの位置はPクラッチギア630と対向するようになっている。また、P出力ギアのカム部604bが不図示の付勢手段と係合して、欠歯部604aの位相を規制するようになっている。

【0031】スライドギア607はスライドホルダ616の規制壁616a,616bの中にあり、バネ617によって常に一方の規制壁616a側に付勢されている。スライドホルダ616は伝達軸605と Pクラッチ軸631に沿って移動可能でありボス616 c がスライダ619 (図3 (a) (b)参照)と係合するようになっている。すなわち、スライダ619が移動すると、スライドホルダ616が移動し、そしてスライドギア607も移動することになる。

【0032】スライダ619の移動はキャリッジ201によって行われ、記録中はスライダ619とキャリッジ201が係合することはないが、シート給送、あるいは回復動作が必要になった時にキャリッジ201が移動してスライダ619を所定の位置まで動かすようになっている。

【0033】図6(a)~(d)はスライダ619の位置によるクラッチのON/OFF状態を示しており、図6(a)が通常の搬送ポジションである。この時、給送手段側のクラッチもボンプ側のクラッチもOFFであり、パルスモータ305によって駆動されるのは搬送ローラ302だけであ

る。

【0034】 給送第1ポジションではスライダ619が図6(b)の位置まで移動し、第一トリガレバー620のボス620aがスライダ619のカム部619aに沿って回動して、トリガバネ621を介して第二トリガレバー622のボス622aがAクラッチトリガギア612を押すことになる。Aクラッチギア613とAクラッチトリガギア612の間には圧縮バネ623が設けられていて、両者を離す方向に付勢しているが、トリガバネ621はそれより強い力を発生するように設定されているので、Aクラッチトリガギア612はスラスト方向に移動して、該Aクラッチトリガギア612の側面に形成された係合部としてのラチェット部613aがAクラッチギア613の側面に形成された係合部としてのラチェット部613aと噛み合うことになる。

【0035】ここで、第二トリガレバー622の変位量は Aクラッチトリガギア612の変位量よりも大きく設定さ れており、その差分をトリガバネ621で吸収するように なっているので、部品誤差等によりスライダ619の位置 が若干変動しても確実にAクラッチギア613とAクラッ チトリガギア612を噛み合わせることができる。

【0036】給送第2ポジションではスライダ619が図 6(c)の位置まで移動し、給送第1ポジションと同様に Aクラッチギア613とAクラッチトリガギア612のラチェ ット部613a,612aは噛み合った状態である。しかし、 スライドホルダ616が移動することでスライドギア607も 移動し、図4(b)に示すように、アイドルギア608との噛 み合いが外れて、切換ギア611のギア部611bと噛み合う ようになる。これにより駆動伝達系においてアイドルギ ア608がスキップされるので、給送第1ポジションの時 とは搬送ローラ302に対する給送ローラ102の回転方向が 逆転することになる。すなわち、給送第1ポジションで は搬送ローラ302がシートを順方向に送る方向に回転し ている時に給送ローラ102もシートを順方向に送る方向 に回転するが、給送第2ポジションでは搬送ローラ302 がシートを逆方向に送る方向に回転している時は給送口 ーラ102がシートを順方向に送り出す方向に回転するよ うになっている。

【0037】スライダ619が図6(d)の位置まで移動すると、ポンプポジションとなり、カム部619aに沿って第一トリガレバー620のボス620aが落ち込むので圧縮バネ623によりAクラッチトリガギア612がAクラッチギア613から離れて、クラッチOFFの状態となる。一方、スライドホルダ616の移動により、バネ634を介してPトリガロッド635がPクラッチトリガギア632を押す状態となる。これにより、Pクラッチギア630とPクラッチトリガギア632の係合部としてのラチェット部630a,632aが噛み合ってクラッチONの状態になる。ここでも、Pトリガロッド635による押し込み量はPクラッチトリガギア632の変位量よりも大きく設定されており、その差分をバネ634で吸収するようになっている。このため、

部品誤差等によりスライダ619の位置が若干変動しても 確実にPクラッチギア630とPクラッチトリガギア632を 噛み合わせることができる。

【0038】ここで、クラッチ手段の更に詳しい説明を 給送手段側のクラッチ手段 (第1クラッチ手段) を例に とってする。尚、ホンプ側のクラッチ手段 (第2クラッ チ手段) の構成も同様であるので、ここでは説明は省略 する。

【0039】図7(a)に示すように、ASF出力ギア603の欠歯部603はに対向してAクラッチギア613が配置されているので、Aクラッチ軸610と一緒にAクラッチギア613が回転してもASF出力ギア603に駆動は伝わらない。一方、図7(b)に示すように、Aクラッチトリガギア612は常にASF出力ギア603と噛み合っているが、Aクラッチトリガギア612はAクラッチ軸610とは回転自在なので、Aクラッチ軸610が回転してもAクラッチトリガギア612は停止したままである。この時、ASF出力ギア603はそのカム面603cを付勢レバー614で押されており、不用意に回転したりすることはない(図3(c)参照)。

【0040】また、Aクラッチギア613とAクラッチトリガギア612の内側面にはラチェット部613a,612aが対称形状で形成されており、両者が噛み合った状態(クラッチON)でAクラッチ軸610が回転すると、Aクラッチギア613が回転し、ラチェット部を介してAクラッチトリガギア612も回転する。すると、ASF出力ギア603も回り始めるため、欠歯部603dの位相がずれてギア603bとAクラッチギア613が噛み合う状態となる。これ以降はAクラッチドア613が噛み合う状態となる。これ以降はAクラッチトリガギア603に駆動を伝えることができるようになり、ASF出力ギア603が1回転して再度欠歯部603dが初期位相に戻ったところで自動的に駆動伝達が遮断されることになる。

【0041】これによれば、Aクラッチギア613とAクラッチトリガギア612のギアとラチェット部613a,612 aの位相を合わせておけば、ASF出力ギア603の歯幅w'の全歯部603eに案内されてAクラッチギア613とASF出力ギア603が噛み合い始めることになるので、両者の歯先同士が当たってうまく噛み合わないといった問題がなく、また、Aクラッチトリガギア612は常にASF出力ギア603と噛み合った状態にあるから当然歯先同士が当たることはない。

【0042】従って、異音やパルスモータ305の脱調といった問題を生ずることがなく、確実な切り換え動作をすることができる。また、キャリッジ201によってAクラッチトリガギア612を押し付けるのはAクラッチギア613とASF出力ギア603が噛み合うまでの必要最小限の時間だけでよいため、キャリッジ201はASF出力ギア603が1回転するまでトリガボジションに留まっている必要はない、よって、記録動作を遅延させることもない。

【0043】〔第2実施形態〕次に第2実施形態として、駆動切り換えをより確実に行うための駆動伝達装置の構成について説明する。尚、ここでは第1実施形態と異なる構成のみ説明し、同一部分については説明を省略する。

【0044】第1実施形態においては、Aクラッチギア613およびAクラッチトリガギア612のギアとラチェットの位相を合わせておくことで、Aクラッチギア613とASF出力ギア603がスムーズに噛み合い始めるようにしている。

【0045】しかしながら、その直後からASF出力ギアのギア603bに対してAクラッチギア613とAクラッチトリガギア612の両方が同時に噛み合う期間が発生する。この時にAクラッチギア613およびAクラッチトリガギア612のギアとラチェットの位相がずれていて、そのずれ量がバックラッシュより大きい場合には3つのギア同士が圧接して回転負荷が極端に大きくなったり、Aクラッチトリガギア612が圧縮バネ623の力では逃げられなくなってしまったりする可能性がある。

【0046】このため、ギアとラチェットの寸法関係を厳しく管理することが必要である。しかし第2実施形態では図8のラチェット部展開説明図に示すように、Aクラッチギア613とAクラッチトリガギア612の歯先(マーキング部)を合わせた時、ラチェット同士には隙間ができるような設定とすることにより、上記の問題を解決することができる。

【0047】すなわち、部品誤差によりラチェットと歯先の位相が若干ずれていても、設定した隙間によって吸収できるのでギア同士が圧接してしまうようなことはない。しかしその反面、Aクラッチギア613とAクラッチトリガギア612のラチェットが噛み合った状態で駆動した時には、設定した隙間によって両者の歯先はその隙間分だけずれることになる。よって、Aクラッチギア613とASF出力ギア603が噛み合い始める時にもずれた状態となってしまう。しかし、そのずれ量がギアの円ピッチの1/4以下程度であれば歯先同士が当たるようなことはなく、確実に噛み合わせることができる。これによれば、部品誤差を厳しく管理しなくても、確実な切り換え動作を行うことができるので、製造コスト削減の効果がある。

【0048】〔第3実施形態〕前述した実施形態では画像形成装置の記録方式としてインクジェット記録方式を用いた例を示したが、前述した駆動伝達装置を用いる画像形成装置は記録方式をインクジェットに限定する必要はなく、熱転写記録や感熱転写記録、インパクト記録等を用いることも可能である。

【0049】また、前述した駆動伝達装置は画像形成装置のみならず、原稿を給送するとともに読み取り位置に搬送し、読取センサを搭載したキャリッジを往復移動させて原稿記載情報を読み取る画像読取装置等の他の装置

であっても好適に用いることができる。

#### [0050]

【発明の効果】本発明は前述のように構成したために、 入力ギアとトリガギアのギアと係合部との位相を合わせ ておくことにより、入力ギアと出力ギアの噛み合いに歯 先同士が当たることがなくなる。このため、異音やモー タの脱調を生ずることなく、確実な駆動力の切り換えを 行うことができる。

【0051】また、キャリッジの移動によってトリガギアを動作させるようにした場合、トリガギアを押し付けるのは必要最小限の時間だけでよく、プリント動作を遅らせることもない。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】第1実施形態に係るインクジェットプリンタを示す斜視説明図である。

【図2】シート給送機構の概略平面説明図である。

【図3】クラッチ手段の駆動伝達系の説明図である。

【図4】ギア列の展開説明図である。

【図5】欠歯ギアの模式的な斜視説明図である。

【図6】スライダの位置によるクラッチのON/OFF 状態を示す説明図である。

【図7】ASF出力ギアとAクラッチギア及びAクラッチトリガギアの関係説明図である。

【図8】第2実施形態に係るラチェット部の展開説明図である。

【図9】従来技術の説明図である。

#### 【符号の説明】

100 … 給送手段

101 …積載トレイ

102 … 給送ローラ

103 …入力ギア

104, 105 …ギア

200 …記録手段

201 …キャリッジ

202 …ガイド軸

203 …インクカートリッジ

300 …搬送手段

301 …プラテン

302 …搬送ローラ

303 …搬送ギア

304 …出力ギア

305 …パルスモータ

306 …減速ギア

500 …回復手段

503 …ポンプ手段

600 …クラッチ手段

601 …駆動ベース

602 …伝達ギア

602a …キー部

603 …出力ギア

### (7) 開2001-58731 (P2001-587JL

603a …ギア

603b …ギア

603 c …カム部

603 d …欠歯部

603 e …全歯部

604 …出力ギア

604a …欠歯部

604b …カム部604c …全歯部

605 …伝達軸

605a …キー溝

606 …伝達ギア

606 a …キー部

607 …スライドギア

608 …アイドルギア

609 …アイドルギア軸

610 …クラッチ軸

610a …キー溝

611 …切換ギア

611a, 611b …ギア部

612 …クラッチトリガギア

612a …ラチェット部

613 …クラッチギア

【図1】

613a …ラチェット部

614 …付勢レバー

616 …スライドホルダ

616a, 616b …規制壁

616c …ボス

617 …バネ

619 …スライダ

619a …カム部

620 …第一トリガレバー

620a …ボス

621 …トリガバネ

622 …第二トリガレバー

622a …ボス

623 …圧縮バネ

630 …クラッチギア

630a …ラチェット部

631 …クラッチ軸

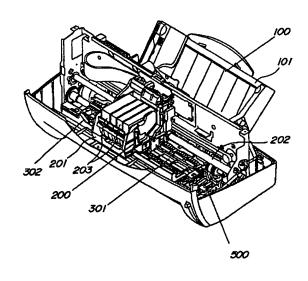
632 …クラッチトリガギア

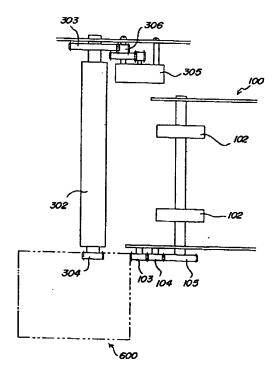
632a …ラチェット部

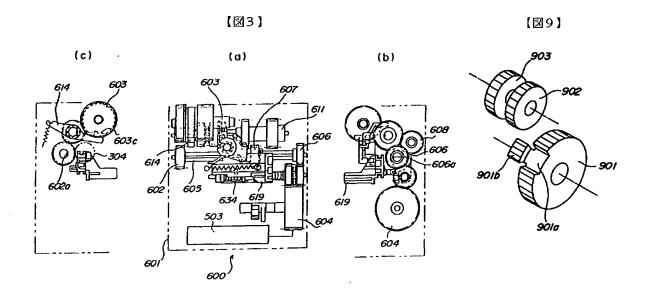
634 …バネ

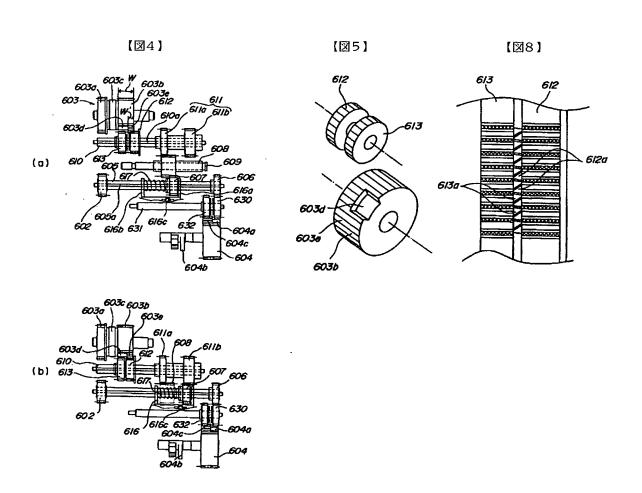
635 …トリガロッド



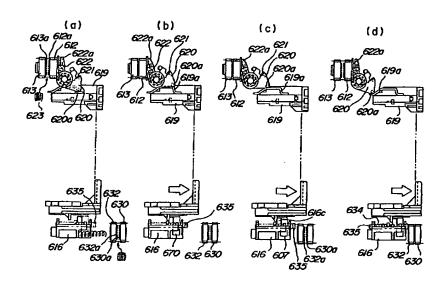




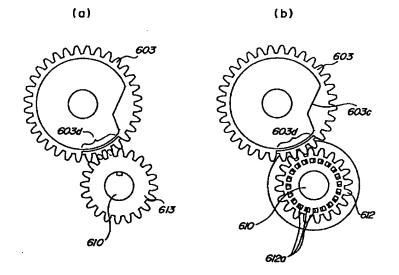




# 【図6】



# 【図7】



## フロントページの続き

Fターム(参考) 2C058 AB04 BA03 BA10 BA14 BA19

BA23 CA01

2C064 AA03 AA05

2C480 CA15 CB03 CB07 CB13 CB14

CB16 EB01

3F343 FA02 FB01 FC28 GA02 GB01

GC01 GD01 HA12 HB01 JA18

LA04 LA16 LC19 LC25 LD24

LD30